



Schläuche für die Agrarindustrie

Schläuche und Verbindungstechnik für anspruchsvolle Anwendungen in der Agrarindustrie



Ihr kompetenter Partner für Anwendungen in der Agrarindustrie

So vielseitig wie die Anwendungsfelder der Agrarindustrie sind, so vielseitig ist auch das Produktportfolio der Masterflex Group in Bezug auf Hightech Schläuche und Verbindungssysteme. Diese Broschüre gibt Ihnen einen kleinen Überblick über die Bandbreite unserer Produkte für den Bereich Agrar. Folgende Einsatzbereiche zeigen einen kleinen Teil der möglichen Anwendungen, in denen die Schläuche der Marken Masterflex, Novoplast Schlauchtechnik und Matzen & Timm zum Einsatz kommen :

Getreidetransport oder -förderung

Pneumatische Bremssysteme Getreidemühlen

Sämaschinen **Saatguttransport**

Drillmaschinen

Ballenpressen

Fahrbare Mischanlagen

Erntemaschinen

Düngemittelausbringung

Pflanzenschutzgeräte

Getreidetransport in Silos

Saatgutvorbereitung

Melkmaschinen

Kartoffelroder

Reifenbefüllungssysteme

Maschinenkomponenten

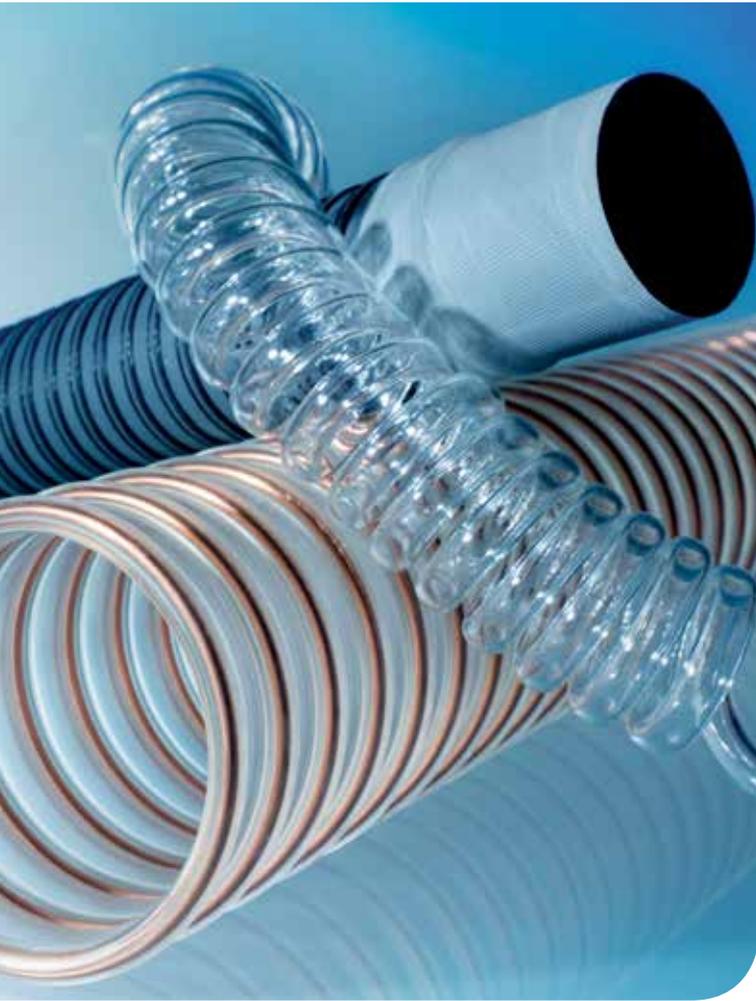
Futtermittelherstellung

Silobefüllung

Tierfütterung

Ist Ihre Anwendung nicht dabei? Kontaktieren Sie uns und informieren Sie sich über weitere Produktlösungen.





Welche Vorteile bieten Ihnen Schläuche aus Polyurethan und anderen qualitativ hochwertigen Materialien der Masterflex Group?

Wir greifen bei der Produktion unserer Schläuche auf qualitativ hochwertige Rohstoffe zurück, die unsere Produkte langlebiger, flexibler und zuverlässiger machen als andere gängige Produkte. Dabei verwenden wir Polyurethan, Polyamid, Polyethylen, mehrlagiges silikonbeschichtetes Polyestergerewebe und andere Hightech Kunststoffe und -Gewebe.

Einige Vorteile der Materialien auf einen Blick:

- die **Abriebfestigkeit und Haltbarkeit** von Polyurethan ist 3-4 mal höher, als die der meisten weich-PVC-Materialien. Das bedeutet eine Reduzierung der Instandhaltungskosten durch längere Serviceintervalle der Maschinen.
- sehr **gute Flexibilität** und **geringes Gewicht** sowie **Kältebeständigkeit** bis -40° C zeichnen Schläuche aus Polyurethan aus. Dies ermöglicht ein **einfaches Handling auch bei niedrigsten** Temperaturen.
- die absolut **glatte innere Oberfläche** erleichtert das Reinigen der Schläuche.
- standardmäßig sind unsere Schläuche aus Polyurethan **mikrobenresistent, permanent antistatisch und schwer entflammbar nach DIN 4102-B1**. Dies macht sie zu einer zuverlässigen und sicheren Lösung für extreme Bedingungen.

Warum Schläuche der Masterflex Group?

Sie sind auf der Suche nach einem Spezialisten für Komponenten und Zubehör für Maschinen und Anwendungen in der Agrarindustrie?

Die Masterflex Group mit Ihren Marken **Masterflex, Novoplast Schlauchtechnik und Matzen & Timm** stellt Hightech Schläuche und Verbindungssysteme aus Hochleistungs-Kunststoffen und -Gewebe her. Wir bieten Standard Produkte sowie auf individuelle Anforderungen zugeschnittene Produktlösungen.

- Schläuche aus Polyamid oder Polyestergerewebe weisen eine gute **Temperaturbeständigkeit** auf, was sie sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen **vielseitig einsetzbar** macht.

Für nahezu alle Branchen können wir hochwertige Schläuche und Verbindungssysteme anbieten, ganz gleich ob Standardlösungen gefragt sind, oder ob wir für Ihre individuellen Fragestellungen Lösungen entwickeln. Sprechen Sie uns an!



Saatgutschläuche aus Polyurethan

Egal ob Großflächensämaschine, pneumatische Einzelkorndrillmaschine oder Aufbau-Säkombination: Kunststoffschläuche spielen eine zentrale Rolle beim Materialtransport vom zentralen Saatgutbehälter bis hin zur Saatgutablage.

Masterflex Group ist Partner namhafter Unternehmen der Agrartechnik, die beim Bau neuer Drill- und Sämaschinen auf die Produkte von Masterflex vertrauen. Polyurethan Spiral- oder Glattschläuche werden insbesondere für die Materialzuführung in der Maschine eingesetzt.

Schläuche aus Polyurethan für den Getreidetransport

Mittels Druck- oder Saugförderung kann Getreide von einem Ort zu einem anderen transportiert werden.

Insbesondere bei der Getreideaufnahme direkt vom Boden können flexible Schläuche in Verbindung mit einem Saugdruckgebläse ihre Stärke ausspielen.

Viele Anlagenbauer und Mühlenbetriebe setzen daher bei der pneumatischen Getreideförderung auf die flexiblen Polyurethan-Schlauchlösungen der **Masterflex Group**.

Spiralschläuche für Tierfütterung

Bei der Futtermittelversorgung wird Kraftfutter von zentralen Silos bis zum Trog im Stall oft über eine lange Distanz gefördert.

Flexible Schlauchleitungen helfen kritische Strecken und Bögen zu überbrücken.

Viele Stallausrüster und Silobauer wählen Spiralschläuche der **Masterflex Group** für den Transport rieselfähiger Schüttgüter.



Formschläuche zur Motorenluftansaugung

Selbstfahrende Mäh- und Erntemaschinen erfordern spezifische Lösungen bei der Luftführung- und Luftansaugung im Motorraum bzw. im Bereich der Kabinenbelüftung.

Viele Sonderfahrzeugbauer nutzen Formschläuche der **Masterflex Group** für die Ansaug- oder Abgasrückführung sowie zur Frischluftversorgung.



Pneumatische Funktionsschläuche für Maschinenkomponenten

Im Bereich der Fütterungs- und Melktechnik spielen pneumatische Antriebe und pneumatisch betätigte Ventile eine große Rolle. Gleiches gilt beim Agrarfahrzeugbau, wo die pneumatische Steuerungstechnik für das Funktionieren bestimmter Fahrzeugkomponenten, z. B. der Sitze, von entscheidender Bedeutung ist.

Für die passgenaue Verschlauchung entsprechender Aggregate und Komponenten sind Glattschläuche der **Masterflex Group** für viele Anlagen- und Fahrzeugbauer die richtige Lösung.



Schläuche zur Düngemittelausbringung

Scharfkantiger Dünger setzt den bei der Düngerausbringung eingesetzten Schläuchen besonders zu.

Hier punkten Polyurethan-Schläuche der **Masterflex Group** mit einer deutlich längeren Standzeit gegenüber Schlauchlösungen aus anderen Werkstoffen.



Master-PUR L Trivolution



PU Absaug- und Förderschlauch, sehr flexibel, permanent antistatisch, mikrobensensibel, schwer entflammbar

NEU! antistatisch + schwer entflammbar + mikrobensensibel.
TIPP: Auch als L-F/H/HÜ/HX erhältlich

Einsatzbereiche

- Hochflexibler Spiralschlauch für Absaugung/Transport von abriebverursachenden Feststoffen, gasförmigen und flüssigen Medien, wie z. B. Getreide, Saatgut, Dünger, Staub, Pulver
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen
- Getreidemöhlen
- Silobefüllung, Trocknung

Lieferbar in:

DN 25 - DN 500
Farbe: transparent
Lagerlängen: 10m/15m, je nach DN
Fertigungslängen: bis 25m, je nach DN

Temperaturbereich

-40°C bis +90°C
kurzzeitig bis +125°C

Master-PUR H-MHR



PU Absaug- und Förderschlauch, mittelschwer, gute Flexibilität, mikrobensensibel und hydrolysebeständig

Einsatzbereiche

- Flexibler Spiralschlauch für Absaugung/Transport von abriebverursachenden Feststoffen, gasförmigen und flüssigen Medien, wie z. B. Getreide, Saatgut, Dünger, Staub, Pulver
- Absaug- und Förderschlauch für abriebverursachende Feststoffe, bei denen eine Mikrobensensibilität und Hydrolysebeständigkeit gefordert wird

Auf Anfrage lieferbar in:

DN 16 - DN 500
Farbe: transparent
Fertigungslänge bis 15m, je nach DN

Temperaturbereich

-40°C bis +90°C
kurzzeitig bis +125°C

Master-PUR Performance



PU Absaug- und Förderschlauch, extrem abrieb-/vakuumfest, innen absolut glatt, permanent antistatisch, mikrobensensibel

Absolut glatt, absolut abriebbeständig, absolut flexibel

Einsatzbereiche

- Förderschlauch für Siloanlagen, Saatgutmaschinen, Möhlenbetrieb etc.
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand, Kies, Getreide, Dünger, sowie für Umschlag-/Förderanlagen
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abriebverursachende Feststoffe, flüssige und gasförmige Medien
- überall, wo leicht zu reinigenden Oberflächen erforderlich sind

Lieferbar in:

DN 38 - DN 152
Farbe: transparent
Lagerlängen: 10m
Fertigungslänge: bis 10m

Temperaturbereich

-40°C bis +90°C
kurzzeitig bis +125°C

Flexafit®



Neoprene®-beschichtetes Polyestergewebe mit bronzierter Federstahldrahtspirale, teilweise mit Doppelglaskordel (je nach Typ), gute Hitze- und Kältebeständigkeit, flexibel, extrem leicht

Einsatzbereiche

- für Heiß- und Kaltluftführung
- für den Einsatz in Klima- und Belüftungssystemen
- zum Absaugen leichter Öldämpfe
- Motorluftansaugung

Lieferbar in:

DN 12 - DN 400
Farbe: schwarz
Lagerlängen: 4 m
Abweichende Längen auf Anfrage
Optional mit integrierten spiralfreien Muffen

Temperaturbereich

-40°C bis +140°C

Flexrapid®



Silikonbeschichtetes Polyestergerewebe, gute Hitze- und Kältebeständigkeit, sehr leicht, gute Ozonbeständigkeit

Einsatzbereiche

- für Heiß- und Kaltluftführung
- für den Einbau in Turboladersystemen
- für den Einsatz in Klima- und Belüftungssystemen
- für den Einbau in Kühlsystemen

Lieferbar in:

DN 10 - DN 152
Farbe: blau, schwarz, rot
Standardschenkellänge:
100 & 150 mm
Abweichende Längen
auf Anfrage
Temperaturbereich
-60°C bis +180°C

Pneumatikschläuche aus Polyamid



PA Pneumatikschlauch, geringes Gewicht, gute Temperaturbeständigkeit, gute Druckbeständigkeit, gute chem. Beständigkeit gegen Öle, Fette, Kraftstoffe, hoher Abriebwiderstand

Einsatzbereiche

- Förderschlauch für abrasive Medien
- Zuführschlauch für Saatgut
- für pneumatische Bremsleitungen
- Steuerung für pneumatische Ventile

Lieferbar in:

Außen-Ø: 4,0 bis 22,0 mm
 natur
 schwarz
 blau
Auf Anfrage lieferbar in:
Sondergrößen und -farben
Temperaturbereich
-40°C bis +90°C

Pneumatikschläuche aus Polyurethan



PUR Pneumatikschlauch, geringes Gewicht, äußerst kälteflexibel, UV-beständig, hohe Elastizität, knickbeständig, öl- und fettbeständig, hydrolyse- und mikrobienbeständige Ausführungen, Material FDA-konforme Ausführung

Einsatzbereiche

- zur Ansteuerung pneumatischer Einheiten/Ventile
- Förderung von abrasiven Stoffen
- Sitztechnik bei landwirtschaftlichen Fahrzeugen
- für Förder- und Transporttechnik (Rundriemen)

Lieferbar in:

Außen-Ø: 4,0 bis 16,0 mm
 natur
 schwarz
 blau
Auf Anfrage lieferbar in:
Sondergrößen und -farben
Temperaturbereich
-40°C bis +85°C

Schläuche aus LD-PE (Polyethylen)



geringes Gewicht, physiologisch unbedenklich, Material ist lebensmittelecht, hohe chemische Beständigkeit, günstiger Anschaffungspreis, hydrolyse- und mikrobienbeständig

Einsatzbereiche

- pneumatische Anwendungen
- Zuführung von flüssigen Medien wie Wasser

Lieferbar in:

Außen-Ø: 4,0 bis 16,0 mm
 natur
 schwarz
 blau
Auf Anfrage lieferbar in:
Sondergrößen und -farben
Temperaturbereich
-40°C bis +85°C

Bildnachweise: Titel iStock ©Avalon_Studio, Seite 2/3 fotolia ©denis_333, Seite 4 links oben ©Horsch,
links unten fotolia ©Wolfgang Jargstorff, mitte oben iStock, Phototreat, mitte unten iStock ©Full_Meinzahn,
rechts iStock ©CristiNistor, Seite 5 mitte oben iStock ©Double_nedjelly, rechts unten fotolia © oticki



Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45891 Gelsenkirchen, Germany
Tel. +49 209 97077-0
Fax +49 209 97077-33
info.masterflex@MasterflexGroup.com
www.masterflex.de

A MASTERFLEX GROUP COMPANY